

FICHE TECHNIQUE

PRESENTATION

Mastic élastomère silicone coupe-feu 4 heures, applicable avec ou sans primaire sur béton, verre, aluminium, PVC, carrelage, laiton, brique...

EMPLOIS

- Etanchéité des joints à 1 et/ou 2 étages en préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère (menuiserie, bardage, façades rideaux, façades panneaux)
- Collage de matériaux soumis à des vibrations
- Adhérence excellente sur laiton, acier galvanisé, acier inox, carrelage, ABS, polystyrène dur, PVC rigide, bois traité...
- Compatible avec les hydrocarbures

CONDITIONNEMENT

- Standard : Cartouche de 310 ml
- Spécial : Poche souple de 600 ml

COLORIS STANDARDS

Blanc ou gris

CARACTERISTIQUES

- Composition : élastomère silicone
- Densité (ISO 1183) : 1.40
- Dureté Shore A (ISO 868) : 20
- Allongement de service : 25%
- Module à 100% d'élongation (ISO 8340) : 0.38 N/mm²
- Résistance à la rupture (ISO 8339) : 250%
- Séchage à 23°C & 50% H.R : 20 minutes
- Vulcanisation à 23°C & 50% H.R : 1-2 mm/24hrs
- Retrait : nul
- Résistance aux températures : - 40°C à + 100 °C
- Conservation : 1 an dans un local sec et frais entre +5°C et +25°C.

CONFORMITES

Testé par Warrington Fire Research, report n°10696 issue 2 – BS 476 : Part 20 : 1987 et prEN 1366-3 : 1998

TECHNICAL DATA

PRESENTATION

Elastomeric silicone sealant, applicable with or without primer on concrete, aluminium, glass, PVC...

USE

- Waterproofing of 1 and/or 2 levels joints used in heavy concrete precast panels, traditional masonry and light prefabrication (joinery, blind facades, curtain-walls)
- Sticking of materials exposed to vibrations
- Very good adhesivity on brass, galvanized steel, stainless steel, ceramic tiles, ABS, hard polystyren, and PVC, treated wood.
- Compatible with hydrocarbons

PACKAGING

- Standard : Cartridge of 310 ml
- Special : Soft bag of 600 ml

STANDARD COLORS

White or grey

CHARACTERISTICS

- Composition : silicone elastomer
- Density (ISO 1183) : 1.40
- Shore A hardness (ISO 868) : 20
- Average working extension : 25%
- Modulus at 100% extension (ISO 8340) : 0.38N/mm²
- Extension at breaking point : (ISO 8339) : 250%
- Skinning time at 23°C & 50% H.R : 20 minutes
- Curing time at 23°C & 50% H.R : 1-2 mm/24hrs
- Shrinkage : none
- Temperature resistance : from - 40°C to 100 °C
- Storage : 1 year in a dry and temperate place between +5°C and +25°C

COMPLIANCE SPECIFICATIONS

Test by Warrington Fire Research, report n°10696 issue 2 – BS 476 : Part 20 : 1987 et prEN 1366-3 : 1998

ésoupe continental

Site web: www.esoupe-continental.fr

Mail: info@esoupe-continental.fr

13 Avenue Gustave Rodet – 93250 Villemomble - France

Tél : (33) 01.48.94.91.91 – Fax : (33) 01.48.94.81.50

MISE EN OEUVRE

Etat du support :

Sec, propre, dépoussiéré, dégraissé

Nature du support :

Béton, verre, aluminium anodisé, acier inox ou galvanisé, laiton, PVC rigide, bois traité, céramique. Sur marbre et pierres naturelles procéder à un essai préalable.

Température de pose :

+ 5°C / + 40°C

Dimensions de joints :

Jusqu'à 50 mm.
Profondeur : 50% de l'ouverture du joint

Fonds de joints :

Tous matériaux chimiquement inertes, imputrescibles et de faible résistance mécanique, tels que : Esocord, Esofoam, Esolène, Esoflam, Esoplak.

Primaires

Esoflex CF adhère sans primaire sur béton, verre, aluminium.
L'adhérence est excellente sur la plupart des PVC rigides, métaux et bois traités.
Toutefois, un essai préalable est recommandé, ainsi que sur supports poreux ou naturellement poussiéreux (brique, fibre-ciment, béton banché, pierres, etc)
Le primaire améliore l'adhérence et est toujours conseillé.

Lissage du mastic :

A l'aide d'une spatule humide, en procédant de bas en haut de préférence, avant la formation de la peau.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Avant vulcanisation : A l'aide de white-spirit ou autre solvant, avant la polymérisation.
Après vulcanisation : mécaniquement

HYGIENE ET SECURITE

- Ne pas appliquer dans des espaces confinés, sinon ventiler les locaux,
- Eviter les contacts prolongés avec la peau,
- Dans le cas de projection dans les yeux, rincer à l'eau abondamment et consulter un médecin,
- Eviter le contact avec les aliments avant la polymérisation
- Fiche de sécurité disponible sur demande

INSTALLATION

State of the support :

Dry, clean, without dust, grease-free

Type of supports :

Concrete, glass, aluminium, stainless or galvanized steel, brass, hard PVC, treated wood, ceramic tiles .
On marble and natural stones make a preliminary test or use our special quality.

Temperature of installation :

+ 5°C / + 40°C

Size of the joint :

Until 50mm
Depth : 50% of the joint opening

Backer rod :

Any materials chemically inert, non-putrescible and with low mechanical resistance, such as : Esocord, Esofoam, Esolene, Esoflam, Esoplak.

Primer :

Esoflex CF is used without primer on concrete, glass and aluminium.
The adhesivity is very good on most of rigid PVC, metals and treated woods.
However, it is advised to make a preliminary test, as well as on very porous support or normally dusty (brick, fiber-cement, concrete, stones, etc)
Adhesivity is better with primer and it's always advisable

Smoothing of the mastic :

With a lightly wet spatula, preferably from bottom to top, before formation of the skin.

CLEANING OF THE TOOLS

With white-spirit or other solvents, before the polymerization. Handly after polymerization.

HEALTH AND SAFETY

- Do not use in confined space, or make a strong ventilation,
- Avoid a long contact with the skin,
- In case of contact with eyes, wash immediately with water and consult a physician,
- Avoid contact with foods before polymerization
- Security data sheet available on request