

FICHE TECHNIQUE

PRESENTATION

Bandes d'arrêt d'eau utilisées pour l'étanchéité des joints de dilatation ou de construction, dans les ouvrages en béton armé soumis à une pression d'eau internes ou externes.

EMPLOIS

Etanchéité des joints de dilatation et de construction en bâtiment et génie civil, tels que : murs, radiers, ponts, tunnels, stations d'épuration, écluses, barrages, ouvrages hydrauliques divers etc.

ATTENTION :

- Prévoir des agrafes de maintien positionner tous les 250mm en quinconce soit 500mm de chaque cotés pour les gammes internes PT et PH.
- Dans le cas de phases de bétonnage espacées ou d'un stockage prolongé sur site > 6mois, protéger le profil des agressions UV ou mécaniques, à l'aide d'un encoffrement bois ou d'une bâche ou polyane noir,
- Prévoir une protection des profils externe type PSR ou PSD à l'aide d'un couvre joint adapté dans le cas d'une exposition à l'air libre et UV.

CHOIX DU PROFIL

Le choix du profil ce fait en fonction de 4 critères :

- 1- épaisseur de structure à traiter, (pour gammes PT PH) largeur de profil \leq épaisseur de la structure béton .
- 2- pressions d'eau attendues , colonne d'eau tolérée de 5 à 30m selon profil,
- 3- Largeur de joint de dilatation à traiter, 15 à 60 mm selon profil.
- 4- Amplitudes attendue du joint de dilatation, étirement toléré de 10 à 30mm maximum selon profil.

Un ferrailage adapté est à prévoir dans le cas de la mise en œuvre d'un profil de la gamme PT.

La gamme ESOBANDE externe PSR et PSD n'engendre pas de ferrailage particulier, mais offre de moins bonne performances dans le cas d'un positionnement externe à l'ouvrage devant contrer une pression s'exerçant de l'intérieur vers l'extérieur de cet ouvrage.

Les profils Esobandes se décomposent en 2 zones.

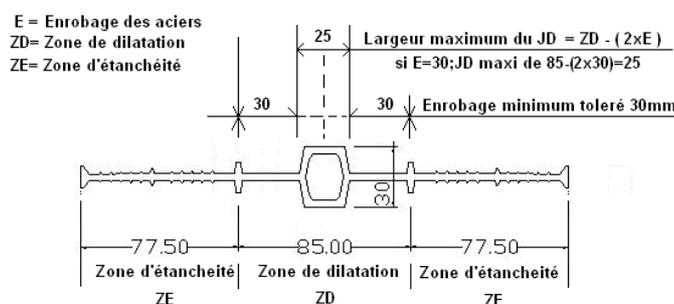
Zone de dilatation centrale (ZD =cote B), chargées de reprendre les amplitudes du joint de dilatation.

Zones d'étanchéités latérales (ZE =cote C), chargées de contrer les infiltrations d'eau.

Exemple : Esobande PT 240 pour un JD de 20mm à réaliser,

la valeur obtenue en réalisant l'opération suivante , coté B - 2x30mm d'enrobage , ne doit pas être inférieure à la largeur du JD à réaliser. soit pour un PT 240 : 85 (B) – 2x30=25 mm de largeur de Joint avec 5mm de tolérance ; 30mm maximum

ESOBANDE PT 240



ésope continental

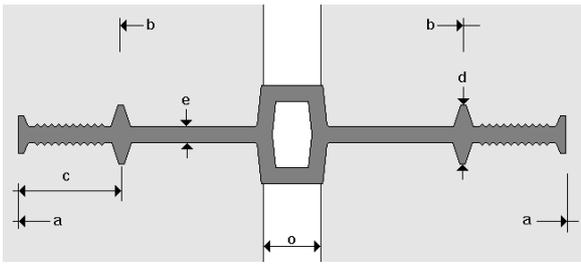
Site web: www.esope-continental.fr

Mail: info@esope-continental.fr

13 Avenue Gustave Rodet – 93250 Villemomble - France
Tél : (33) 01.48.94.91.91 – Fax : (33) 01.48.94.81.50

SERIE PT

Profils pour joints de dilatation à positionnement axé



Prévoir agrafes de maintiens

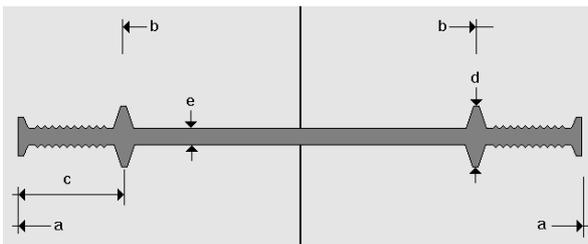
Dimensions (mm)

REF	A	B	C	D	O
PT 150/3	150	60	45	10	10
PT 190/4	190	75	58	15	10
PT 240/4	240	85	78	15	20
PT 320/5	320	110	105	15	20
PT 400/5.5	400	125			20
PT 500/6	500	155	173	20	20

Modèles spéciaux sur demande / Special models on request

SERIE PH

Profils pour joints de construction à positionnement axé



Prévoir agrafes de maintiens

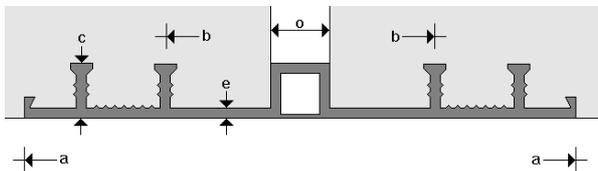
Dimensions (mm)

REF	A	B	C	D	E
PH 150/3	150	45	52.5	10	3
PH 190/4	190	75	58	15	3
PH 240/4	240	85	78	15	3.5
PH 320/5	320	110	105	15	4.5

Modèles spéciaux sur demande / Special models on request

SERIE PSD

Profils pour joints de dilatation à positionnement externe



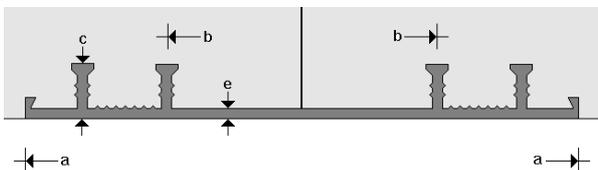
Dimensions (mm)

REF	A	B	ancrages		E	O
			C	Nb		
PSD 190	190	90	16	4	3.5	20
PSD 240	240	90	20	4	4	20

Modèles spéciaux sur demande / Special models on request

SERIE PSR

Profils pour joints de construction à positionnement externe



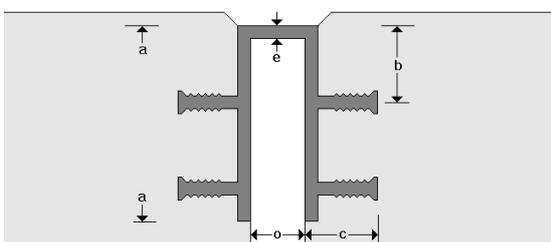
Dimensions (mm)

REF	A	B	ancrages		E
			C	Nb	
PSR 190	190	90	16	4	3.5
PSR 240	240	90	20	4	4
PSR 320	320	104	20	6	4

Modèles spéciaux sur demande / Special models on request

SERIE FF

Profils de fermeture pour joints de dilatation



Dimensions (mm)

REF	A	B	ancrages		E	O
			C	Nb		
FF 5/3	50	35	25	2	5	20
FF 10/3	95	35	25	4	5	20
FF 14/6	140	40	35	4	5	50

Modèles spéciaux sur demande / Special models on request

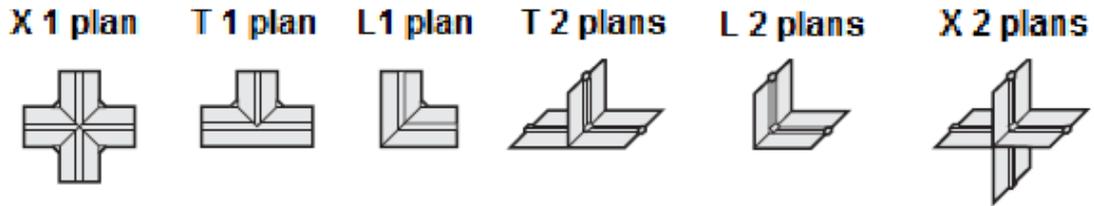
CONDITIONNEMENT

Standard : Rouleaux de 25 mètres.

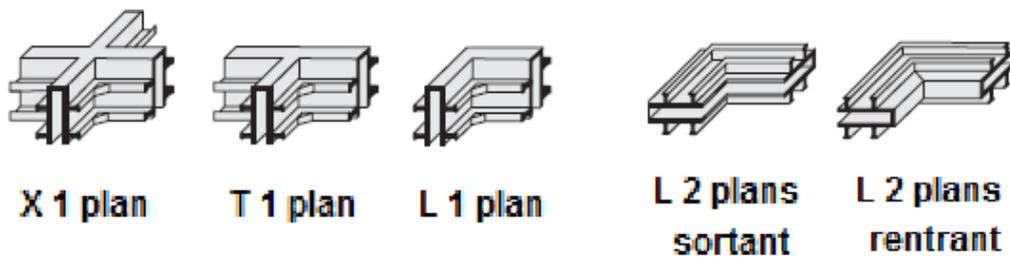
Possibilité de réaliser des rouleaux à une longueur souhaitée (sur commande)

Réalisation de pièces spéciales (sur plan) ou d'intersections sur 1 ou 2 plans :

Préfabriquées en usine, en formes de L, T, X avec des départs de 500mm à l'axe dans chaque direction.



Pièces Gamme Esobande PVC FF ou Tricomer FA



SOUS PRODUITS ET MATERIEL DE SOUDURE

Agrafes de maintien (sachet de 100 pièces) pour gammes PT et PH

Matériel de soudure à la vente ou location :

Machine SG 320 semi-automatique pour soudure droites.

Carcasse coulissante pour soudures droites : CC 150/250 ; CC 300/500.

Mâchoires : EMP 150 à 500 (1 paire de mâchoires pour Esobande externe ou 2 paires pour Esobande interne).

Lame chauffante LC 600, thermoplaque 200, Leister.