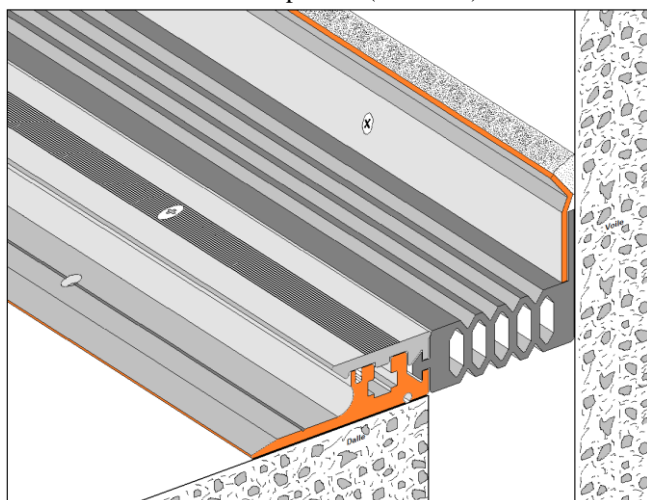
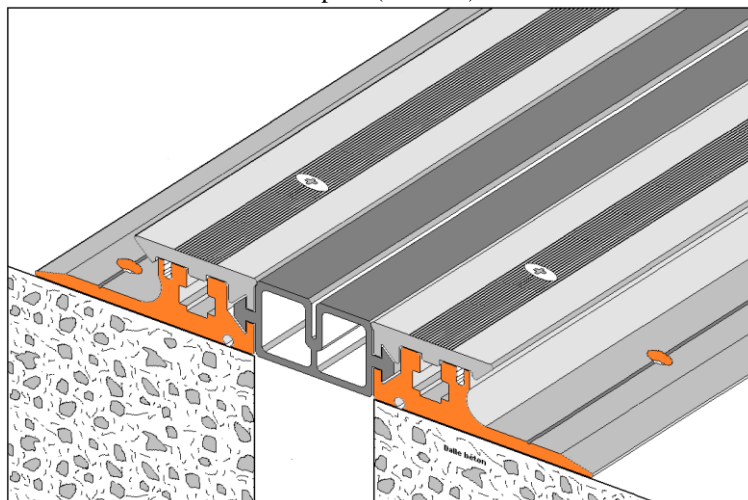


FICHE TECHNIQUE

Esoflats TPK 70x30 en plinthe (Sol /Mur)



Esoflats TPK 40x30 plat (Sol /Sol)



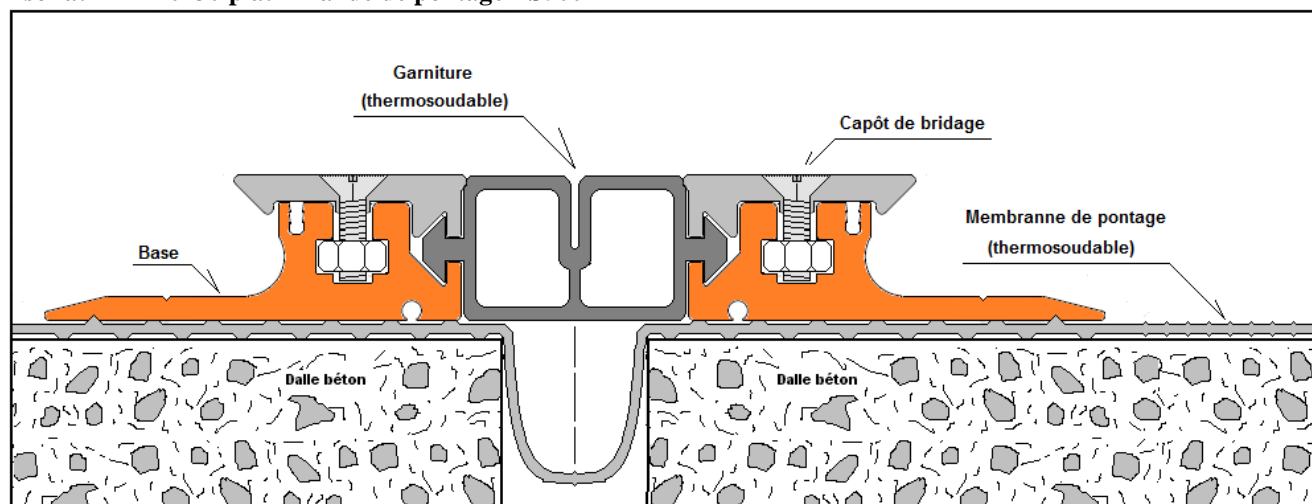
PRESENTATION

L'Esoflats TPK **40 ou 70x30** est un système d'obturation de joint de sol, étanche et circulaire, permettant de traiter des joints de dilatation de 20 à 70mm.

La garniture souple (thermosoudable et interchangeable) 40x30 ou 70x30 permet au **système** de reprendre des amplitudes sur 3 axes, de ± 20 mm total pour le modèle 40x30 et ± 30 mm total en version 70x30, elle est maintenue en place par bridage.

L'étanchéité du système Esoflats TPK peut être assurée par l'ajout d'une membrane de pontage Réf. ES500 x 2 mm en élastomère (thermosoudable), mise en place sous celui-ci, comme illustré ci-dessous.

Esoflats TPK 40x30 plat + Bande de pontage ES500x2



EMPLOIS ET TRAFIC

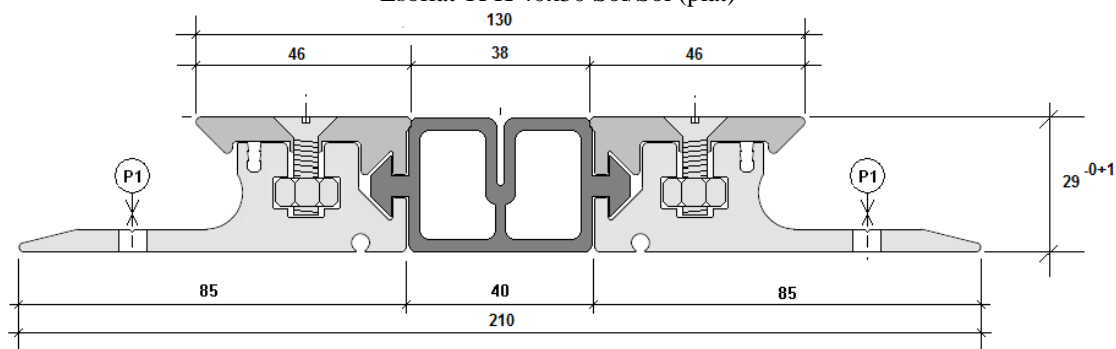
Bâtiments tertiaires du type parkings aériens pour aéroports, gares, centres commerciaux, hôpitaux etc....

Trafic supporté (vitesse < 20 km/h) : VL, camionnettes, engins de manutention légers sur pneus (nettoyage, transport de bagages etc...)

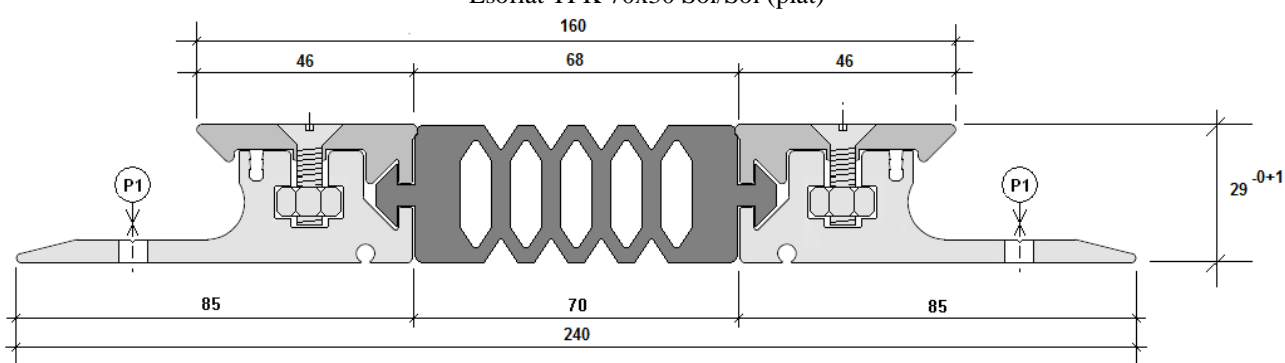
Caddies et chariots à bagage sur roues pleines en caoutchouc, Poids lourds 15T occasionnels

MODELES

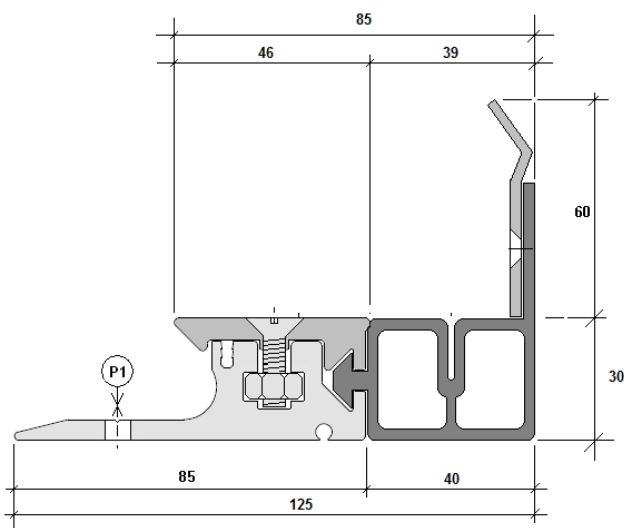
Esoflap TPK 40x30 Sol/Sol (plat)



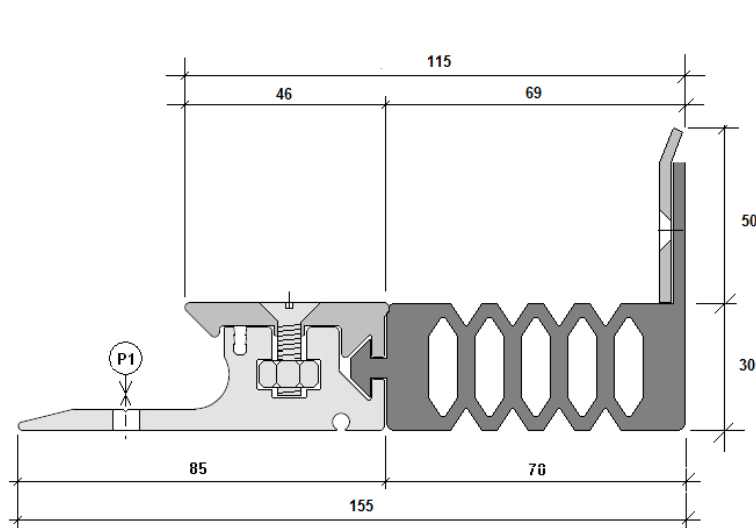
Esoflap TPK 70x30 Sol/Sol (plat)



Esoflap TPK 40x30 Sol/Mur avec solin extérieur



Esoflap TPK 70x30 Sol/Mur avec solin intérieur



Les solins ci-dessus sont compatibles avec les 2 modèles et à adapter en fonction de la configuration (intérieure ou extérieure)
Prévoir un calfeutrement mastic en tête de solin extérieur.

Traitement des jonctions

Jonction des profils aluminium tous les 2ml (Base ou Capot):

L'étanchéité entre 2 profils alu se fera à l'aide de mastic KORAPOP 225 à étaler sur chacune des 2 surfaces en contact.

Jonction des garnitures GF40x30 ou GS70x30:

Nous recommandons un traitement par fusion thermique à l'aide d'une lame chauffante électrique ou d'une thermo plaque.

Un raccordement bout à bout sans traitement particulier est envisageable, **sauf en cas d'étanchéité avec membrane de pontage ES 500x2.**

Fiche de mise en œuvre sur demande

ésope continental

COMPOSITION ET CONDITIONNEMENT

Profil aluminium inférieur (Base): Barres de 2 mètres
pré percées en \varnothing 9mm au pas de 240mm, démarrage à 40mm
soit 2x9 trous pour 2ml de profil plat complet.
Aluminium extrudé AGS 6060 T6

Visserie M8 pour support béton non fournie.

Profil aluminium supérieur de bridage (Capot de bridage) : Barres de 2 mètres
pré percées en \varnothing 9mm fraisées 16mm (M8) au pas de 240mm, démarrage à 40mm
soit 2x9 trous pour 2ml de profil plat complet.
Aluminium extrudé AGS 6060 T6. Norme NF EN515.

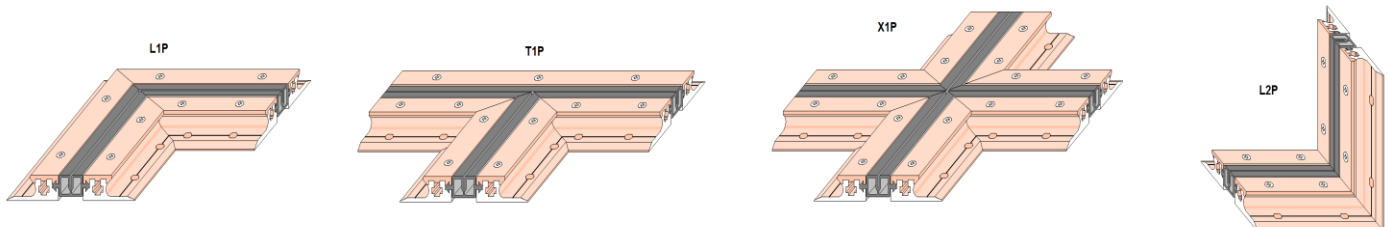
Visserie TF M8x25+ écrous pour vissage du capot/base, fournie.

Solin aluminium anodisé de bridage pour modèles Sol/Mur (solin intérieur ou extérieur) : Barres de 3 mètres
pré percées en \varnothing 6 fraisé 10mm au pas de 250mm, démarrage à 125mm (11 trous/longueur)
Aluminium anodisé 30/10ème, alliage 1015

Garniture en élastomère GF40x30 ou GS70x30(sol/sol ou sol/mur) : Rouleaux de 24 ml (MODELES DEPOSES)

Composition : TPE du type Elastomère SEBS thermosoudable
Densité (ISO R1183): 1.18
Coloris standard : Noir
Dureté Shore A (ISO 868) : 60±5
Allongement à la rupture (ISO 527) : 300%
Résistance à la rupture (ISO 527) : 3.5 Mpa
Température de service : - 35°C à + 90°C
Bonne tenue à l'abrasion, UV, Ozone, agressions chimiques, hydrocarbures.

PIECES D'INTERSECTION POUR TPK 40 ou 70 x 30



Caractéristiques des pièces standards L1P, L2P, T1P ou X1P

- Longueur des branches : environ 350 mm à l'axe
- Angle standard : 90°
- Garnitures SEBS types GF40x30 ou GS70x30 coupées et thermo soudées
- Profil base en aluminium coupé et soudé.

Possibilité de réalisation de pièces sur mesure sur plan à fournir.

PRODUITS COMPLEMENTAIRES (en option)

ésope continental

Site web: www.esope-continental.fr

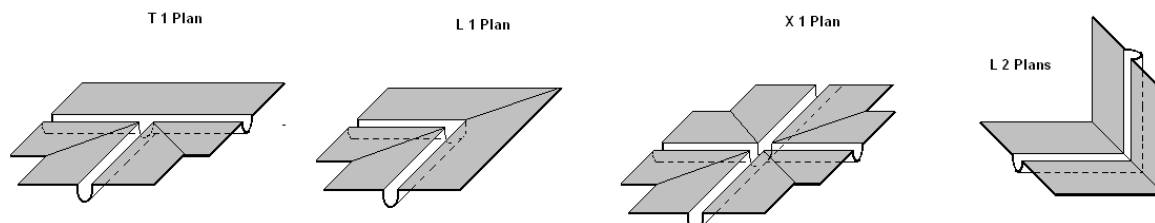
Mail: info@esope-continental.fr

13 Avenue Gustave Rodet – 93250 Villemomble - France

Membrane de pontage ES500x2 (MODELE DEPOSE) :

Rouleaux de 34ml enroulé à plat sur mandrin
Caractéristiques matière : idem garnitures, (voir ci-dessus).

Pièces standards préformées avec lyre centrale adaptable sous pièces TPK,
Branche d'environ 300mm à l'axe dans chaque direction.



Capot + bande EPDM de protection:

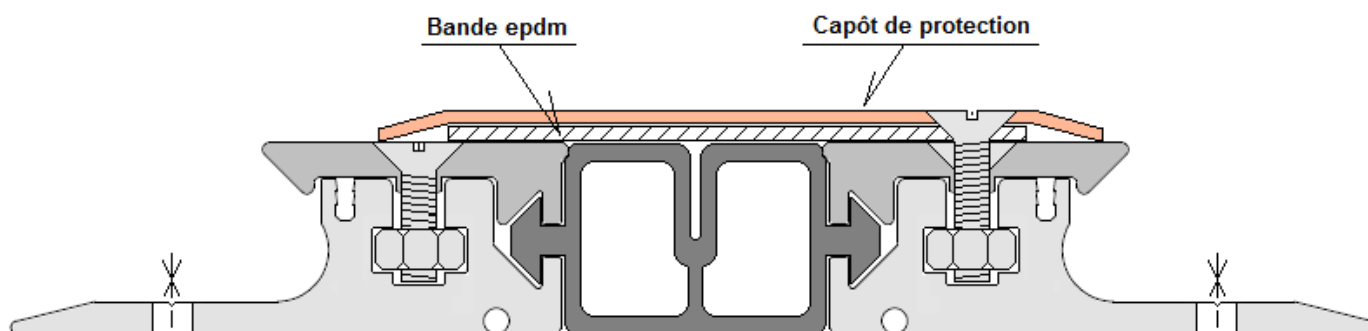
Cette protection évite la détérioration de la garniture en cas d'agrégats saillants susceptibles de stagner sur celle-ci.

Matières : Acier galvanisé ou Inox 304 ou 316L

Epaisseur 25/10ème pour TPK 40x30 ou 30/10ème pour TPK 70x30

Largeur : 110 ou 140mm

Longueur de 2ml avec percements idem capot de bridage.



Visserie préconisée pour support béton en bon état :

configuration extérieure :

Visserie chimique type SPIT ATP M8X60 avec résine et vis TH M8x25 en zinguée ou inox ou équivalent.

configuration intérieure :

Vis Spit Béton TH 7.5x45/15, douille avec limiteur de couple, ou équivalent

Frein filet fort: évite le dévissage sous l'effet des vibrations dues au roulage dans les zones de passages.

OUTILS DE SOUDURE (en location)

Thermo plaque TP 200 pour réaliser les soudures miroir des garnitures.

Pistolet thermique thermostatique, type Leister pour réaliser les soudures sur membrane de pontage.