

ésoplex SIL 1CC



Edition 2010/SS Cou/Di

FICHE TECHNIQUE

PRESENTATION

Mastic élastomère silicone, applicable sans primaire sur béton, verre, aluminium, PVC

Label SFJF : Elastomère 1ère catégorie

EMPLOIS

- Etanchéité des joints à 1 et/ou 2 étages(*) en préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère (menuiserie, bardage, façades rideaux, façades panneaux)
- Collage de matériaux soumis à des vibrations
- Adhérence excellente sur laiton, acier galvanisé, acier inox, carrelage, ABS, polystyrène dur, PVC rigide, bois traité...
- Compatible avec les hydrocarbures

(*) Selon définition des Règles Professionnelles du Syndicat Français des Joints et Façades

CONDITIONNEMENT

- Standard : Cartouche de 310 ml
- Spécial : Poche souple de 600 ml

COLORIS STANDARDS

Blanc, gris, ton pierre, noir
(autres coloris possibles, nous consulter)

CHARACTERISTIQUES

- Composition : élastomère silicone
- Densité : 1.39
- Dureté Shore A : 20
- Allongement de service : 25%
- Module à 100% d'élongation : 0.38 N/mm²
- Résistance à la rupture (ISO 8339) : 260%
- Séchage à 23°C & 50% H.R : 15 à 20 minutes
- Vulcanisation à 23°C & 50% H.R : 2,5-3 mm/24hrs
- Retrait : nul
- Résistance aux températures : - 50°C à + 150 °C
- Conservation : 1 an dans un local sec et tempéré.

CONFORMITES

Allemagne : DIN 18540 part 2
Angleterre : BSI = BS 5889 type A
Belgique : ATG 01/1923
USA : TT-S-00 1543 A
FRANCE : Label SNJF Elastomère 1ère catégorie

TECHNICAL DATA

PRESENTATION

Elastomeric silicone sealant, applicable without primer on concrete, aluminium, glass, PVC.

SFJF (*) Label : 1rst category elastomer

USE

- Waterproofing of 1 and/or 2 levels (*) joints used in heavy concrete precast panels, traditional masonry and light prefabrication (joinery, blind facades, curtain-walls)
- Sticking of materials exposed to vibrations
- Very good adhesivity on brass, galvanized steel, stainless steel, ceramic tiles, ABS, hard polystyren, and PVC, treated wood.

(*) According to the Working Rules of the French Joints and Façades Organisation (SFJF)

PACKAGING

- Standard : Cartridge of 310 ml
- Special : Soft bag of 600 ml

STANDARD COLORS

White, grey, stone grey, bronze, black
(other colors on request, consult our services)

CHARACTERISTICS

- Composition : silicone elastomer
- Density : 1.39
- Shore A hardness (ISO 868) : 20
- Average working extension : 25%
- Modulus at 100% extension : 0.38 N/mm²
- Extension at breaking point : (ISO 8339) : 260%
- Skinning time at 23°C & 50% H.R : 15 to 20 minutes
- Curing time at 23°C & 50% H.R : 2,5-3 mm/24hrs
- Shrinkage : none
- Temperature resistance : from - 50°C to 150 °C
- Storage : 1 year in a dry and temperate place

COMPLIANCE SPECIFICATIONS

Germany : DIN 18540 part 2
U.K : BSI = BS 5889 type A
Belgium : ATG 01/1923
USA : TT-S -00 1543 A
FRANCE : First category elastomer , SNJF Label

ésople continental

Site web: www.esope-continental.fr

Mail: info@esope-continental.fr

13 Avenue Gustave Rodet – 93250 Villemomble - France

Tél : (33) 01.48.94.91.91 – Fax : (33) 01.48.94.81.50

MISE EN OEUVRE

Etat du support :

Sec, propre, dépolvésiéré, dégraisié

Nature du support :

Béton, verre, aluminium anodisé, acier inox ou galvanisé, laiton, PVC rigide, bois traité, céramique. Sur marbre et pierres naturelles procéder à un essai préalable ou utiliser la qualité spéciale.

Température de pose :

+ 5°C / + 45°C

Dimensions de joints :

Se reporter aux Règles Professionnelles du SFJF

Fonds de joints :

Tous matériaux chimiquement inertes, imputrescibles et de faible résistance mécanique, tels que : Esocord, Esofoam, Esolène, Esoflam, Esoplak.

Primaires

Esoflex SIL 1 CC s'utilise sans primaire sur béton,, verre, aluminium conformément au Label SNJF. L'adhérence est excellente sur la plupart des PVC rigides, métaux et bois traités. Toutefois, un essai préalable est recommandé, ainsi que sur supports poreux ou naturellement poussiéreux (brique, fibre-ciment, béton banché, pierres, etc) Le primaire améliore toujours l'adhérence

Lissage du mastic :

A l'aide d'une spatule humide, en procédant de bas en haut de préférence, avant la formation de la peau.

NETTOYAGE DU MATERIEL

A l'aide de white-spirit ou autre solvant, avant la polymérisation

HYGIENE ET SECURITE

- Ne pas appliquer dans des espaces confinés, sinon ventiler les locaux,
- Eviter les contacts prolongés avec la peau,
- Dans le cas de projection dans les yeux, rincer à l'eau abondamment et consulter un médecin,
- Eviter le contact avec les aliments avant la polymérisation
- Fiche de sécurité disponible sur demande

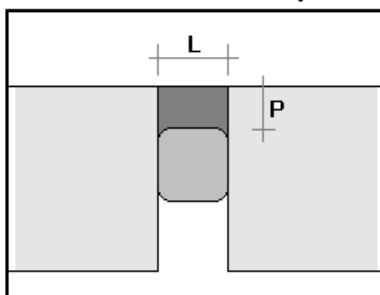
Section du mastic

1) Préfabrication & maçonnerie

$$8 \text{ mm} < L < 40 \text{ mm}$$
$$8 \text{ mm} \leq P = L/2 + 10\%$$

2) Menuiserie

$$5 \text{ mm} \leq L \leq 12 \text{ mm}$$
$$5 \text{ mm} \leq P = L/2 + 10\%$$



Size of the sealant

1) Precast panels & masonry

$$8 \text{ mm} < L < 40 \text{ mm}$$
$$8 \text{ mm} \leq P = L/2 + 10\%$$

2) Joinery

$$5 \text{ mm} \leq L \leq 12 \text{ mm}$$
$$5 \text{ mm} \leq P = L/2 + 10\%$$

INSTALLATION

State of the support :

Dry, clean, without dust, grease-free

Type of supports :

Concrete, glass, aluminium, stainless or galvanized steel, brass, hard PVC, treated wood, ceramic tiles . On marble and natural stones make a preliminary test or use our special quality.

Temperature of installation :

+ 5°C / + 45°C

Size of the joint :

According to the SFJF Working Rules Specifications

Backer rod :

Any materials chemically inert, non-putrescible and with low mechanical resistance, such as : Esocord, Esofoam, Esolene, Esoflam, Esoplak.

Primer :

Esoflex SIL 1 CC is used without primer on concrete, glass and aluminium according to the SNJF Label. The adhesivity is very good on most of rigid PVC, metals and treated woods. However, it is advised to make a preliminary test, as well as on very porous support or normally dusty (brick, fiber-cement, concrete, stones, etc) Adhesivity is always better with primer

Smoothing of the mastic :

With a lightly wet spatula, preferably from bottom to top, before formation of the skin.

CLEANING OF THE TOOLS

With white-spirit or other solvents, before the polymerization.

HEALTH AND SAFETY

- Do not use in confined space, or make a strong ventilation,
- Avoid a long contact with the skin,
- In case of contact with eyes, wash immediately with water and consult a physician,
- Avoid contact with foods before polymerization
- Security data sheet available on request