

# ésobande OMR



Edition 2009/S51 Cou/Di

## FICHE TECHNIQUE

### PRESENTATION

Profil élastomère type SNCF pour l'obturation des joints longitudinaux et transversaux entre tabliers de ponts ferroviaires recevant un ballast

Système référencé dans la liste d'aptitude SNCF

### CONDITIONNEMENT

- Profil élastomère : Multiple de 3 mètres  
: Rouleau de 24 mètres maximum

- Bride galvanisée : Eléments de 3 mètres

#### Nota :

Le profil élastomère et les brides en acier sont fournis pré-perçés de trous oblongs avec un entr'axe de 300 mm à partir de 150 mm des extrémités

Modèles standards : Esobande OMR 250 et OMR 280

Permettent des mouvements verticaux de  $\pm 65$  mm, sans mise en tension de la matière

Modèles spéciaux sur demande

## TECHNICAL DATA

### PRESENTATION

Elastomer profiles for sealing longitudinal and transversal joints under ballast, for railway bridges

System registered by SNCF administration

### PACKAGING

- Elastomer profile : Multiple of 3 metres  
: Roll of 24 metres maximum

- Galvanized section : Lengths of 3 metres

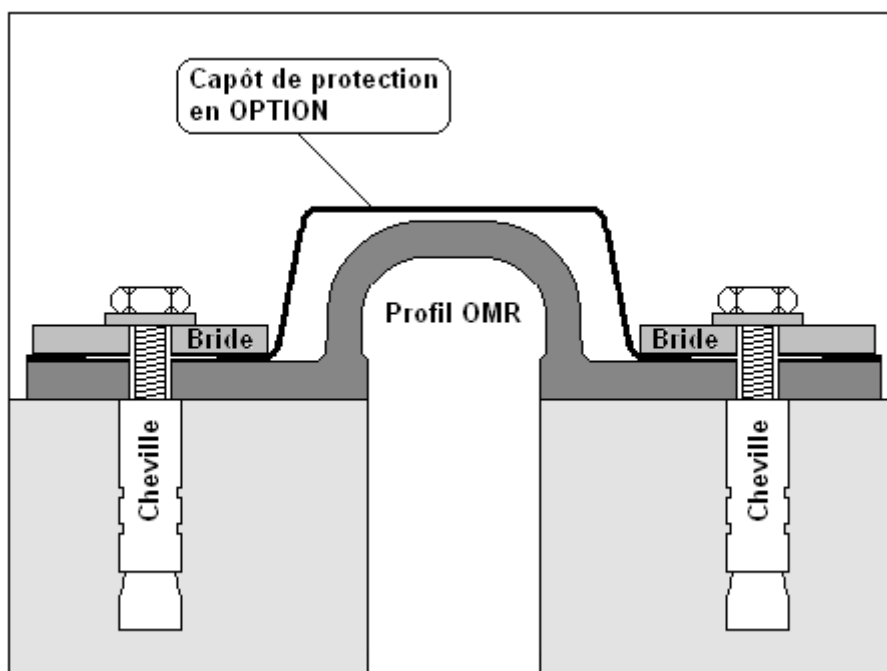
#### Nota :

Elastomer profile and steel sections are supplied with oblong-holes every 300 mm, starting at 150 mm of extremity

Standard models : Esobande OMR 250 and OMR 280

Allow vertical movement of  $\pm 65$  mm, without stretching of the material

Special models on request



## ésope continental

Site web: [www.esope-continental.fr](http://www.esope-continental.fr)

Mail: [info@esope-continental.fr](mailto:info@esope-continental.fr)

13 Avenue Gustave Rodet – 93250 Villemomble - France

Tél : (33) 01.48.94.91.91 – Fax : (33) 01.48.94.81.50

## CARACTERISTIQUES

### 1) Profil élastomère

- Composition : Elastomère EPDM
- Densité (NFT 51063) : 1.14
- Dureté DIDC (NFT 46003) : 60 ±5
- Allongement à la rupture (NFT 46002) : 500%
- Contrainte à la rupture (NFT 46002) : 10 MPa
- Après vieillissement (7 jours à 70°C) NFT 46004 :
  - Allongement à la rupture : > 450%
  - Contrainte à la rupture : > 8 MPa
- Gonflement dans l'eau (48h à 70°C) : 3%
- Résistance thermique :
  - Température de service : - 50°C à + 90°C
  - Température temporaire : + 120°C
- Tolérances sur dimensions (NFT 47001) : E2
- Mouvements admissibles sans mise en tension :
  - en ouverture : - 20 / + 40 mm
  - en cisaillement vertical : ± 65 mm

### 2) Profils de bridage :

- Plat de section 80 x 8 mm en acier doux S 235, limite élastique 24 kg/cm<sup>2</sup>, apte à la galvanisation classe II selon NFA 35503, galvanisé à chaud 80µm

## MISE EN OEUVRE

Les profils élastomère ESOBANDE OMR sont solidarisés au tablier de pont par bridage des ailes à l'aide des plats acier 80 x 8 mm permettant de répartir la pression de serrage (voir croquis)

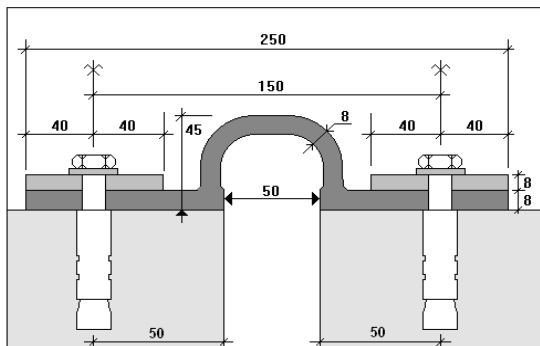
### Fixations fournies :

Cheilles à expansion M 10x60, boulons M 10x80, rondelles Ø 10x45x2.5 mm en acier zingué passivé

### Entr'axes de fixations :

- 300 mm dans le sens longitudinal
- 150 mm dans le sens transversal pour OMR 250
- 170 mm dans le sens transversal pour OMR 280

Les raccords entre extrémités de bandes peuvent être réalisés par vulcanisation à froid en procédés TIP-TOP ou PANG



**Esobande OMR 250**

## CHARACTERISTICS

### 1) Elastomer profile

- Composition : EPDM rubber
- Density (NFT 51063) : 1.14
- Hardness DIDC (NFT 46003) : 60 ±5
- Extension at breaking point (NFT 46002) : 500%
- Resistance at breaking point (NFT 46002) : 10 MPa
- After getting old (7 days at 70°C) NFT 46004 :
  - Extension at breaking point : > 450%
  - Resistance at breaking point : > 8 MPa
- Swelling in water (48h at 70°C) : 3%
- Thermal resistance :
  - Temperature of service : - 50°C à + 90°C
  - Temporary temperature e : + 120°C
- Tolerance of dimensions (NFT 47001) : E2
- Movements possibility without stress :
  - opening : - 20 / + 40 mm
  - vertical movements : ± 65 mm

### 2) Fixing sections :

- Galvanized steel S 235, elasticity maximum 24 kg/cm<sup>2</sup> size 80 x 8 mm; able for galvanization 80µm, Class II according French Standard NFA 35503

## INSTALLATION

ESOBANDE OMR elastomer profiles are jointed to the bridge slab by flanging the wings with flat steel sections 80 x 8 mm, wich allows a good distribution of the tightening pressure (see sketch)

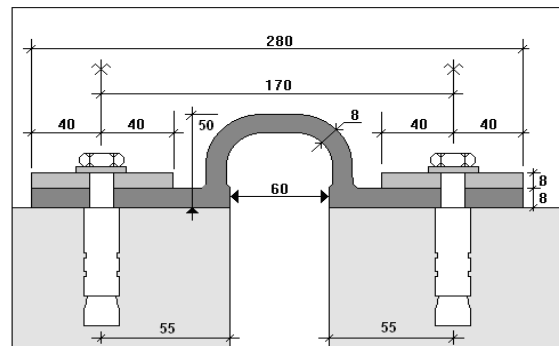
### Supplied fixations :

Expansion plugs M 10x60, bolts M 10x80, washer Ø 10x45x2.5 mm, passivated

### Distance between two fixings :

- every 300 mm in the longitudinal way
- every 150 mm in the transversal way for OMR 250
- every 170 mm in the transversal way for OMR 280

Junctions between extremities of 2 EPDM profiles can be made by cold vulcanisation with processes TIP-TOP or PANG



**Esobande OMR 280**

Dimensions à contrôler pendant l'installation // Dimensions to be check during installation