

FICHE TECHNIQUE

PRESENTATION

Mastic mono-composant à très hautes performances mécaniques, spécialement destiné au collage souple et à l'étanchéité de divers matériaux tels que polyester, métaux (aluminium, acier inox, zingué, pré-laqué, etc.) béton, bois et dérivés, verre, ainsi que sur de nombreux matériaux thermoplastiques.

EMPLOIS

Etanchéité et/ou collage entre matériaux différents en carrosserie industrielle et frigorifique, panneaux sandwichs, climatisation, fixation des joints Idroband sur supports secs ou humides, collages de profils aluminium sur béton (couvre-joints, nez de marches).

CONDITIONNEMENT

Carton de 12 cartouches de 310 cc

COLORIS

Blanc, gris ou noir

CARACTERISTIQUES

Composition : Elastomère polyoxypropylène

Extrait sec : Supérieur à 99%,

Consistance : Pâte thixotrope

Densité : Environ 1,44

Vitesse de polymérisation :

- Formation peau \pm 25 minutes (DIN 50 014)
- environ 3mm / 24h le premier jour

Dureté shore A : 42 ± 3 selon DIN 53 505

Allongement à la rupture :

Environ 500% selon DIN 53 504

Résistance à la traction :

Environ 3 N/mm² selon DIN 53 504

Résistance au déchirement :

Environ 20 N/mm selon ASTM 624 D forme B

Caractéristiques physiques :

- Bonne tenue à l'humidité
- Température de service : -40 à $+90^{\circ}\text{C}$ en continu
- Possibilité de mise en peinture
- Formule exempte d'halogènes et d'isocyanates
- Inodore

TECHNICAL DATA

PRESENTATION

One-component sealant with very high mechanical performances especially fitting for the bonding and sealing of different kind of materials such as : polyester, metals (aluminium, steel, zinc, etc..). Can also be used on concrete, wooden materials, glass, and some thermoplastics.

USE

Sealing and/or bonding of different materials such as vehicles, air conditioning, assembling of panels, fixing of our water-swelling joint Idroband on dry or wet support, gluing of aluminium profiles on concrete (joint-covers, stair-nosings)

PACKAGING

Boxe of 12 cartridges of 310 cc

COLOURS

White, grey or black

CHARACTERISTICS

Composition : Polyoxypropylene elastomer

Dry stuff : More than 99%

Consistency : Thixotropic paste

Density : About 1.44

Curing speed :

- skin formation after \pm 25 minutes (DIN 50014)
- about 3 mm/24 h the first day

Shore A hardness : 42 ± 3 according to DIN 53505

Elongation at break :

Around 500% according to DIN 53504

Tensile strength :

About 3 N/mm² according to DIN 53504

Tear strength :

Around 20 N/mm according to ASTM 624 D form B

Physical properties :

- Good resistance to humidity
- Working temperature : -40 to $+90^{\circ}\text{C}$
- Can be painted
- Free of halogens and isocyanates
- No smell

ésope continental

Site web: www.esope-continental.fr

Mail: info@esope-continental.fr

13 Avenue Gustave Rodet – 93250 Villemomble - France

Tél : (33) 01.48.94.91.91 – Fax : (33) 01.48.94.81.50

STOCKAGE

Jusqu'à 12 mois au frais (10 à 25°C) et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert.

MISE EN ŒUVRE

- **Température d'application** : de +5°C à + 30°C

- **Préparation des surfaces** :

Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, dépoussiérées, dégraissées.

Eventuellement, peut être appliqué sur des supports humides, non ruisselants

Stocker les matériaux dans des locaux tempérés.

Vérifier si les supports nécessitent l'utilisation d'un promoteur d'adhérence tel que le primaire-dégraissant Korabond HG 81.

- **Application** :

La quantité à déposer est fonction de la planéité des supports à assembler ou des dimensions des joints. L'affichage du contre-matériau ou le lissage du cordon doivent s'effectuer avant la formation de peau.

La vitesse de formation de peau en surface ainsi que la vitesse de polymérisation sont fonctions du taux d'hygrométrie de l'air et des supports.

Important :

Eviter le contact direct du mastic Korapop 225 avec des polyuréthanes frais, ce qui pourrait partiellement inhiber la polymérisation dans la zone de contact.

NETTOYAGE DU MATERIEL

A l'aide d'un solvant type MEC, avant polymérisation

HYGIENE ET SECURITE

Précaution :

- Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé.
- Produit conforme aux normes européennes actuelles :
- Inflammabilité : Néant
- Toxicité : Néant
- Fiche de données de sécurité disponible sur demande

STORAGE

Up to 12 months when stored in an unopened container and at a temperature between 10 to 25°C

INSTALLATION

- **Installation temperature** : from +5°C to +30°C

- **Preparation of surfaces** :

The surfaces to be bonded or sealed must be clean, and free of grease.

Can be used on wet supports, no streaming

Store the materials in temperate areas.

For absorbent materials ,plastic materials, paint, we consider preliminary tests to be a requirement. Please check. special primer HG 81 shall be provided..

- **Processing** :

The thickness of layer depends on the flatness of the supports to be bonded or dimensions of the joints. When joining the second material or smoothing the joint, it must absolutely be done before skin is formed.

The curing will depend on layer thickness, temperature and hygrometry of air and supports.

Important :

Avoid direct contact with fresh polyurethane sealants. It could partially prevent from polymerisation in the contact area.

CLEANING OF THE TOOLS

Use solvent such as MEC, before polymerisation

HEALTH AND SAFETY

Caution :

- Avoid a direct contact with the sealant when not cured
- Product in conformity with present European norms
- Flammability : none
- Toxicity : none
- Safety Data sheet on request